

Mastère Spécialisé® Manager de la Performance et de la Transformation Industrielle

Dessins ensemble l'usine du futur.

Présentation

La formation
L'



entreprise doit désormais considérer **son environnement économique, écologique et sociétal** comme un écosystème. Dans **ce monde fini et interconnecté**, dans un contexte turbulent et incertain, le **rôle du manager** change. Il doit faire preuve d'une **vision systémique, globale et transverse**. Sa capacité à amener les différents acteurs à **travailler ensemble** et à challenger leurs pratiques favorise l'émergence de **nouvelles dynamiques organisationnelles** et collaboratives.

La formation Mastère Spécialisé® *Manager de la Performance et de la Transformation Industrielle* couvre ainsi les domaines clés de l'entreprise industrielle : la **responsabilité sociétale et environnementale**, le management, le contrôle de gestion ou l'excellence opérationnelle (lean management, six sigma, théorie des contraintes) y sont explorés afin de souligner les **limites de nos modèles actuels** et de **réfléchir à des solutions innovantes, vertueuses et mobilisatrices**.

Nous encourageons ainsi un **mode de travail collaboratif**, créatif et responsabilisant pour une **agilité collective** focalisée clients. Notre ambition étant véritablement de **former les managers** qui accompagneront l'industrie dans sa **mutation inéluctable pour un futur soutenable**. Ils auront pour cela su cultiver une **vision systémique et mobilisatrice de la performance globale** et seront à même d'entraîner leur organisation vers un alignement stratégique des **objectifs**, une coordination tactique des **moyens** et une synchronisation opérationnelle des **décisions**, le tout en adéquation avec les valeurs et la raison d'être de l'entreprise.

Et pour répondre à cette attente forte des industriels en termes de nouveaux modèles de business, de performance, de management et de pilotage, nous avons mis en synergie les expertises de l'Université de technologie de Troyes et de SCBS :

- **L'excellence industrielle, la supply-chain et le développement durable pour l'UTT**

Stage(s)

Oui, obligatoires

Langues d'enseignement

- Français

Modalités

- Présentiel

Renseignements

Assistante Mastère Spécialisé®
Gabriela MIRANDA

ms-transformation-industrielle@utt.fr
[03.25.71.56.31](tel:03.25.71.56.31)

<https://candidature.utt.fr/>

- la gestion, le management et l'innovation pour SCBS.

Points forts

- Prise en compte forte des enjeux liés à la RSE : 20 % des enseignements sont consacrés au développement durable et à la responsabilité sociétale.
- Un cursus issu de l'expertise reconnue de 2 écoles : l'UTT avec des intervenants spécialistes de l'industrie, YSchools avec des enseignants experts en management

Optez pour l'apprentissage !

- pour accéder à un Bac+6 d'excellence, gratuit et rémunéré ;
- pour bénéficier d'une année d'expérience de terrain en adéquation avec la formation académique

Les + apprentissage de l'UTT

- un accompagnement personnalisé pour la recherche d'entreprise
- un fichier de 3 000 entreprises partenaires, de tous secteurs d'activité, partout en France
- une réputation établie et des expertises reconnues

Partenariats

Le Mastère Spécialisé® Manager de la Performance et de la Transformation Industrielle est soutenu par de nombreuses entreprises industrielles qui reconnaissent l'expertise et la pertinence d'une formation sur le sujet.



Temoignages

ACOME *La compétition mondiale [...] oblige les chefs d'entreprise à se projeter dans le futur pour faire évoluer leur outil industriel afin de la rendre plus souple et plus réactif à la demande des marchés, simplifier leur processus et mettre en place l'ensemble des compétences et des expertises nécessaires [...]*
Il ne saurait être question d'engager de telles évolutions dans les modes de travail sans prendre en compte l'importance de la place de l'homme au sein de l'usine ; c'est pourquoi je suis également pleinement satisfait de constater que la gestion et la conduite du changement pour les hommes est intégré de le cursus de formation [...]

GROUPE SEB *[...] Nous avons besoin de transformation en profondeur. Les systèmes existants ont montré leur forces mais également leur faiblesses. [...] Le programme met en évidence la nécessité d'innover et de penser autrement afin de faire changer la donne.*

SMTC *Ce Mastère Spécialisé® permettra de former des experts du domaine avec une vision industrielle très large et ouverte sur le monde économique*

mouvant, en bousculant les paradigmes qui cloisonnent les compétences internes d'une entreprise pour se focaliser sur la performance globale et les objectifs communs.

Témoignages

Admission

Pré-requis

Formation(s) requise(s)

Conditions d'admission

Les candidats devront être titulaires d'un des diplômes suivants :

- Diplôme d'ingénieur habilité par la Commission des Titres d'Ingénieur (liste CTI)
- Diplôme d'une école de management habilitée à délivrer le grade de Master (liste CEFDG)
- Diplôme de 3e cycle habilité par les autorités universitaires (Master, DEA, DESS) ou diplôme professionnel cohérent et équivalent avec le niveau bac+5
- Diplôme de M1 ou équivalent, pour des auditeurs justifiant d'au moins trois années d'expérience professionnelle en informatique décisionnelle
- Titre inscrit au RNCP niveau 7
- Diplôme étranger équivalent aux diplômes bac+5 français exigés ci-dessus

Conditions d'accès dérogatoires

1. Dans la limite de 40 % maximum de l'effectif de la promotion suivant la formation Mastère Spécialisé concernée, sont recevables, après une procédure de Validation des acquis personnels et professionnels (VAPP), les candidatures de personnes justifiant à minima de 10 années d'expérience professionnelle (hors stage, césure, cursus initial en alternance).
2. Par dérogation pour 30 % maximum du nombre d'étudiants suivant la formation Mastère Spécialisé concernée, sont recevables les candidatures d'étudiants titulaires d'un des diplômes suivants :
 - Niveau M1 validé ou équivalent sans expérience professionnelle
 - Diplôme de L3 justifiant d'une expérience adaptée de 3 ans minimum

Le pourcentage total des dérogations prévues au 1) et au 2) ci-dessus ne doit pas excéder 40 %.

Zoom 1ère année

Calendrier

- Candidatures : **Novembre à Juin**
- Rentrée : **septembre**
- Dates de jury d'admission : **tous les mois de Janvier à Juin**
- Période d'application en entreprise : **4 mois minimum**
- **Soutenance de la Thèse Professionnelle** en septembre

Programme

La formation est divisée en **5 modules permettant d'acquérir des compétences que nous avons regroupées selon 5 blocs** :

- Décliner la vision de l'entreprise en stratégie de transformation
- Faire un état des lieux systémiques de l'entreprise dans son écosystème global
- Planifier le déploiement collectif du programme de transformation
- Accompagner le déroulement des projets de transformation de l'entreprise
- Etablir des indicateurs de performance globale alignés avec la vision de l'entreprise et son contexte économique, sociétal et environnemental.

Chaque module représente un volume 70h réparties en 2 unités d'enseignement (UE), soit un total de 350h pour le programme académique.

Le parcours est complété par :

- des séances régulières de co-développement (7h)
- une préparation libre et accompagnée de 70h en e-learning à la certification Green Belt Lean Six Sigma

Le programme se déroule au rythme d'une semaine de cours par mois. La formation académique doit être assortie d'une période en entreprise de 4 mois minimum sous forme de stage alterné ou dans le cadre d'un contrat d'alternance. Cette immersion en entreprise donne lieu à la production d'une **thèse professionnelle** dans laquelle l'apprenant est invité à identifier un sujet de transformation, en lien avec les apports académiques du programme, et à défendre de façon argumentée la nouvelle voie qu'il propose.

Les UE académiques représentent 45 ECTS et la thèse professionnelle (mémoire + soutenance) 30 ECTS, soit un total de **75 ECTS pour le Mastère Spécialisé® MPTI**.